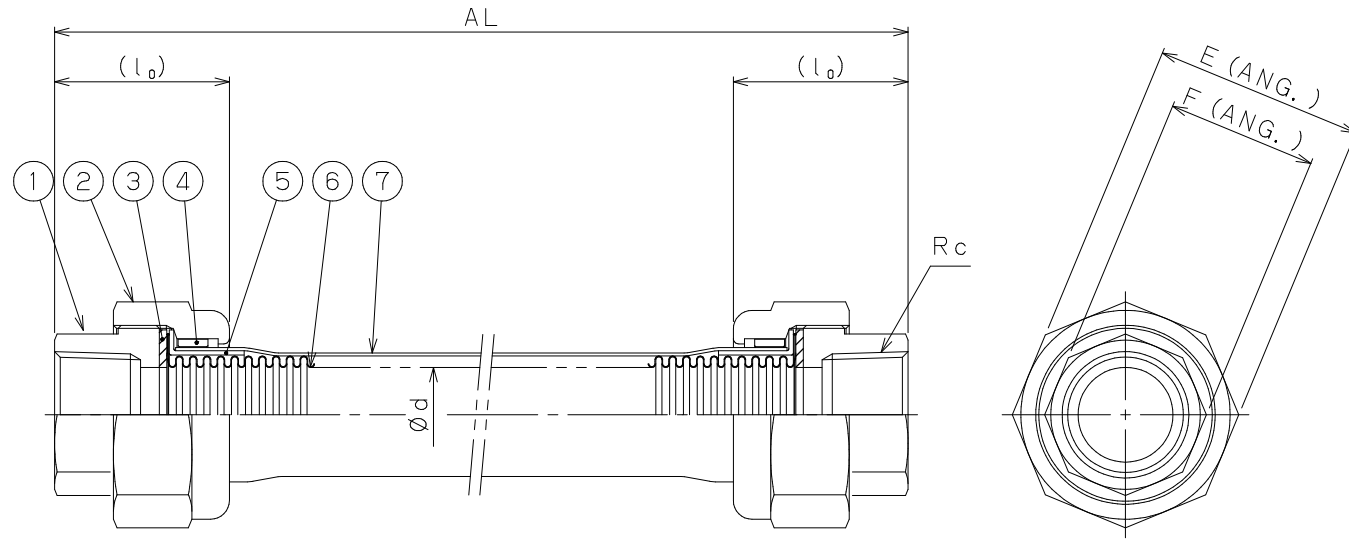


数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHAI APP RGE ROV ED
	△			
	△			



NAME R E F NOMINAL DIA.	TUBE Ød	FITTINGS			LENGTH l ₀	AL	数量 Q' TY	*最高 使用圧力 (MPa)	*許容 変位量 (mm)
		E (ANG.)	F (ANG.)	Rc					
15A	15.0	39 (OCT.)	27 (OCT.)	1/2	41				
20A	20.0	47 (OCT.)	32 (OCT.)	3/4	42				
25A	25.4	56 (OCT.)	40 (OCT.)	1	46				
32A	32.0	63 (OCT.)	49 (OCT.)	1 1/4	51				
40A	40.0	73 (DEC.)	56 (DEC.)	1 1/2	53				
50A	50.0	88 (DEC.)	69 (DEC.)	2	55				

12				
11				
10				
9				
8				
7	ブレイド BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレイド SINGLE WIRE BRAID
6	チューブ TUBE	SUS304	1	スーパーアニューラー SUPER ANNULAR
5	ベースリング SPLIT RING	SS400	2	3価クロメート処理 Ep-Fe/Zn 8
4	リング RING	SS400	2	3価クロメート処理 Ep-Fe/Zn 8
3	パッキング PACKING	ノンアスベスト NONASBESTOS	2	
2	ユニオンナット UNION NUT	FCMB	2	3価クロメート処理 Ep-Fe/Zn 8
1	ユニオンネジ UNION SCREW	FCMB	2	3価クロメート処理 Ep-Fe/Zn 8
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q. TY	備考 REMARKS

*最高使用圧力は、チューブ・ブレイドの常温時における性能です。金具の耐圧力は考慮しておりません。
*許容変位量は、フレキシブルチューブの軸直角方向における許容平行変位量を示す。

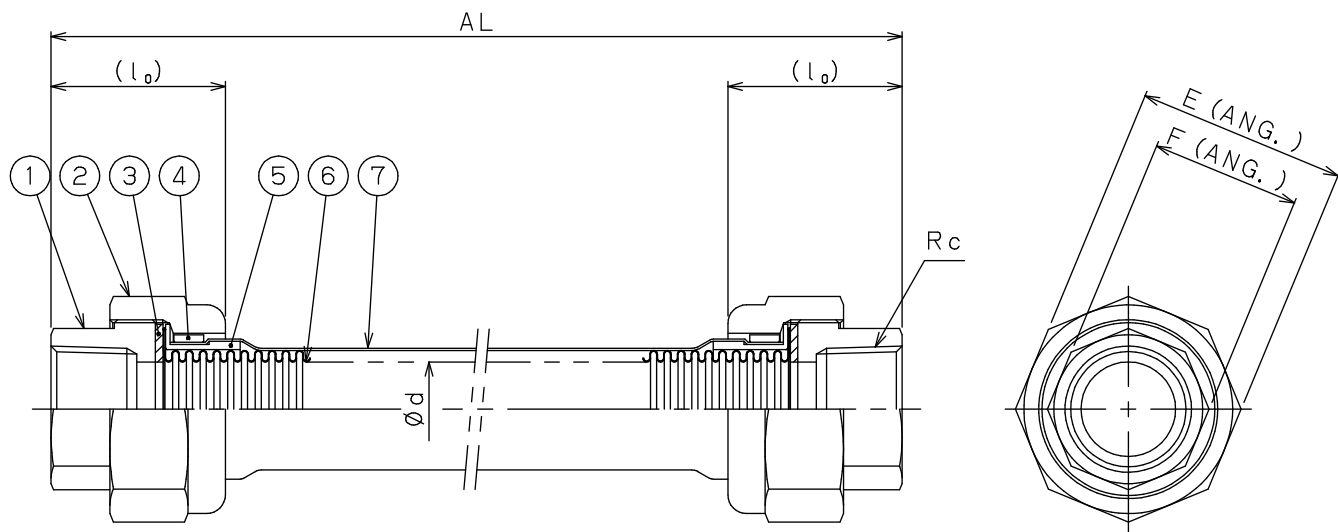
呼径 NOMINAL DIA.	使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧(水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	設計圧力 DESIGN PRESS.	mm	MPa	気密(空圧) AIR	MPa
取付全長 EQUIPPED LENGTH	最高圧力 MAX. PRESS.	mm	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X mm -X mm
使用流体 FLUID	常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa		軸直角方向変位量 LATERAL	+Y mm -Y mm +Z mm -Z mm
設計温度 DESIGN TEMP.	仕上塗装 FINISH	℃		角変位量 ANGLE	+θ DEG. -θ DEG.
最高温度 MAX. TEMP.		℃			

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

得意先 CUSTOMER					呼称 DRAWING
型式番号	TF-1800-A				引線 DIMENSION
略号	スーパーUNW				
三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検図 CHECKED	担当 CHARGE	作図 DRAWN	
日付 DATE					
尺度 SCALE	FREE				図番 DWG. No.
トーフレ株式会社 TOFLE CO., INC.					

MN00677-A

数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHA APP ROV ED
	△			
	△			



NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE Ød	FITTINGS				LENGTH AL	数量 Q' TY
		E (ANG.)	F (ANG.)	Rc	l ₀		
15A	15.0	39 (8)	27 (8)	1/2	41	300, 500	
20A	20.0	47 (8)	32 (8)	3/4	42	300, 500	
25A	25.4	56 (8)	40 (8)	1	46	300, 500	
32A	32.0	63 (8)	49 (8)	1 1/4	51	300, 500	
40A	40.0	73 (10)	56 (10)	1 1/2	53	300, 500	
50A	50.0	88 (10)	69 (10)	2	55	300, 500	

12				
11				
10				
9				
8				
7	ブレード BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレード SINGLE WIRE BRAID
6	チューブ TUBE	SUS304	1	スーパーアニューラ SUPER ANNULAR
5	ベースリング SPLIT RING	SUS304	2	
4	リング RING	SUS304	2	
3	パッキング PACKING	ノンアスベスト NON ASBESTOS	2	
2	ユニオンナット UNION NUT	SCS13 (SUS304)	2	
1	ユニオンネジ UNION SCREW	SCS13 (SUS304)	2	
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q. TY	備考 REMARKS
得惠先 CUSTO MER				呼 称 図 尺

呼 径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧 (水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	気密 (空圧) AIR	MPa	
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X -X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	+Y -Y +Z -Z	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH	-	角変位量 ANGLE	+θ -θ	DEG.
最高温度 MAX. TEMP.	℃					DEG.

型式番号 TF-1800-A-SUS

略号 スーパーUNW

三角法
TRIGONOMETRY

承認
APPROVED

検図
CHECKED

担当
CHARGE

作図
DRAWN

日付
DATE

尺 度
SCALE

FREE

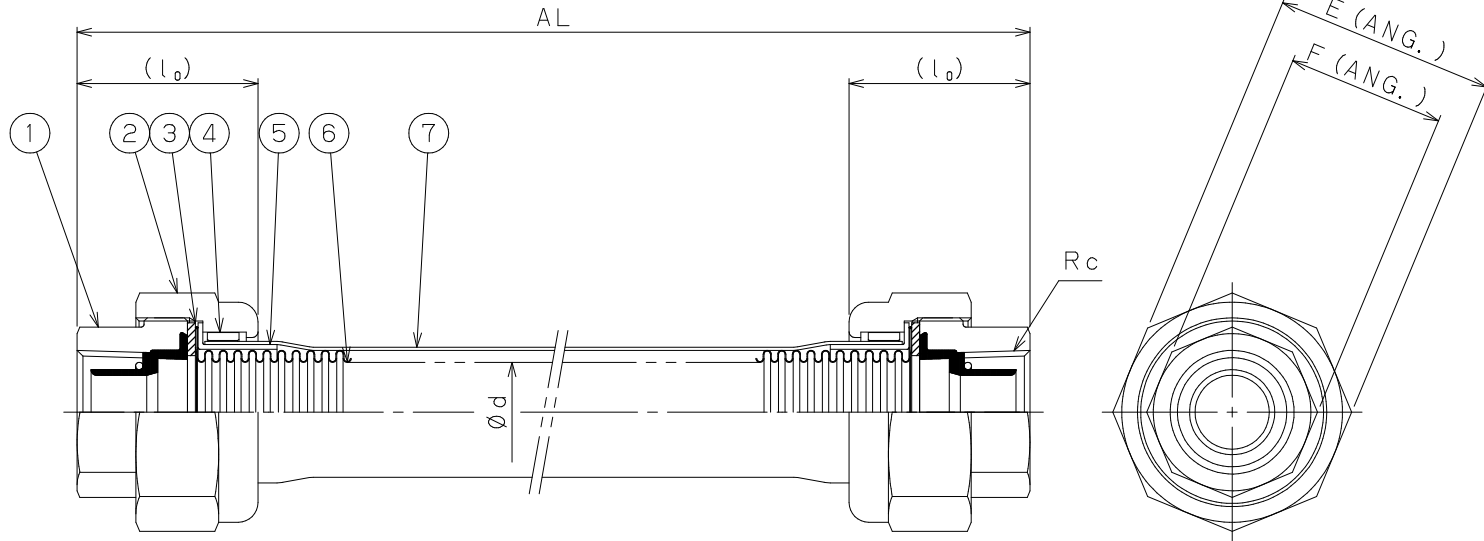
図 番
DWG. No.

トーフレ株式会社
TOFLE TOFLE CO., INC.

呼
称
図
尺

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHAI APP RGE ROV ED
	△			
	△			



NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE Ød	FITTINGS			LENGTH AL	数量 Q'TY	*最高 使用圧力 (常温)	*許容 変位量 (mm)
		E (ANG.)	F (ANG.)	Rc				
15A	15.0	39 (OCT.)	27 (OCT.)	1/2	38			
20A	20.0	47 (OCT.)	33 (OCT.)	3/4	41			
25A	25.4	56 (OCT.)	41 (OCT.)	1	45			
32A	32.0	63 (OCT.)	50 (DEC.)	1 1/4	49			
40A	40.0	73 (DEC.)	56 (DEC.)	1 1/2	52			
50A	50.0	88 (DEC.)	69 (DEC.)	2	56			

12				
11				
10				
9				
8				
7	ブレイド BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレイド SINGLE WIRE BRAID
6	チューブ TUBE	SUS304	1	スーパーアニューラー SUPER ANNULAR
5	ベアリング SPLIT RING	SS400	2	3価クロメート処理 Ep-Fe/Zn 8
4	リング RING	SS400	2	3価クロメート処理 Ep-Fe/Zn 8
3	パッキング PACKING	ノンアスベスト NON ASBESTOS	2	
2	ユニオンナット UNION NUT	FCMB	2	3価クロメート処理 Ep-Fe/Zn 8
1	ユニオンネジ UNION SCREW	FCMB	2	37付 (NUCLEAR)
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q, TY	備考 REMARKS

・製品全長：300AL, 400AL, 500AL, 600AL, 700AL, 800AL, 900AL, 1000ALのみ
 ・標準TF-1800ユニオンネジのみ付け替えの為、公差外になる場合もあります。

* 最高使用圧力は、チューブ・ブレイドの常温時における性能です。金具の耐圧力は考慮しておりません。
 * 許容変位量は、フレキシブルチューブの軸直角方向における許容平行変位量を示す。

呼径 NOMINAL DIA.	使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧(水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	設計圧力 DESIGN PRESS.	mm	MPa	気密(空圧) AIR	MPa
取付全長 EQUIPPED LENGTH	最高圧力 MAX. PRESS.	mm	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	mm
使用流体 FLUID	常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa		+X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	仕上塗装 FINISH	℃		-X	mm
最高温度 MAX. TEMP.		℃		+Y	mm
				-Y	mm
				+Z	mm
				-Z	mm
				軸直角方向変位量 LATERAL	mm
				+θ	DEG.
				-θ	DEG.
				角変位量 ANGLE	DEG.

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

得意先 CUSTOMER					呼称 図記号
型式番号	TF-1800-A				MNO0649-A
略号	スーパーUNW (K37継手)				
三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検図 CHECKED	担当 CHARGE	作図 DRAWN	
日付 DATE					
尺度 SCALE	FREE				トーフレ株式会社 TOFLE CO., INC.
図番 DWG. No.					