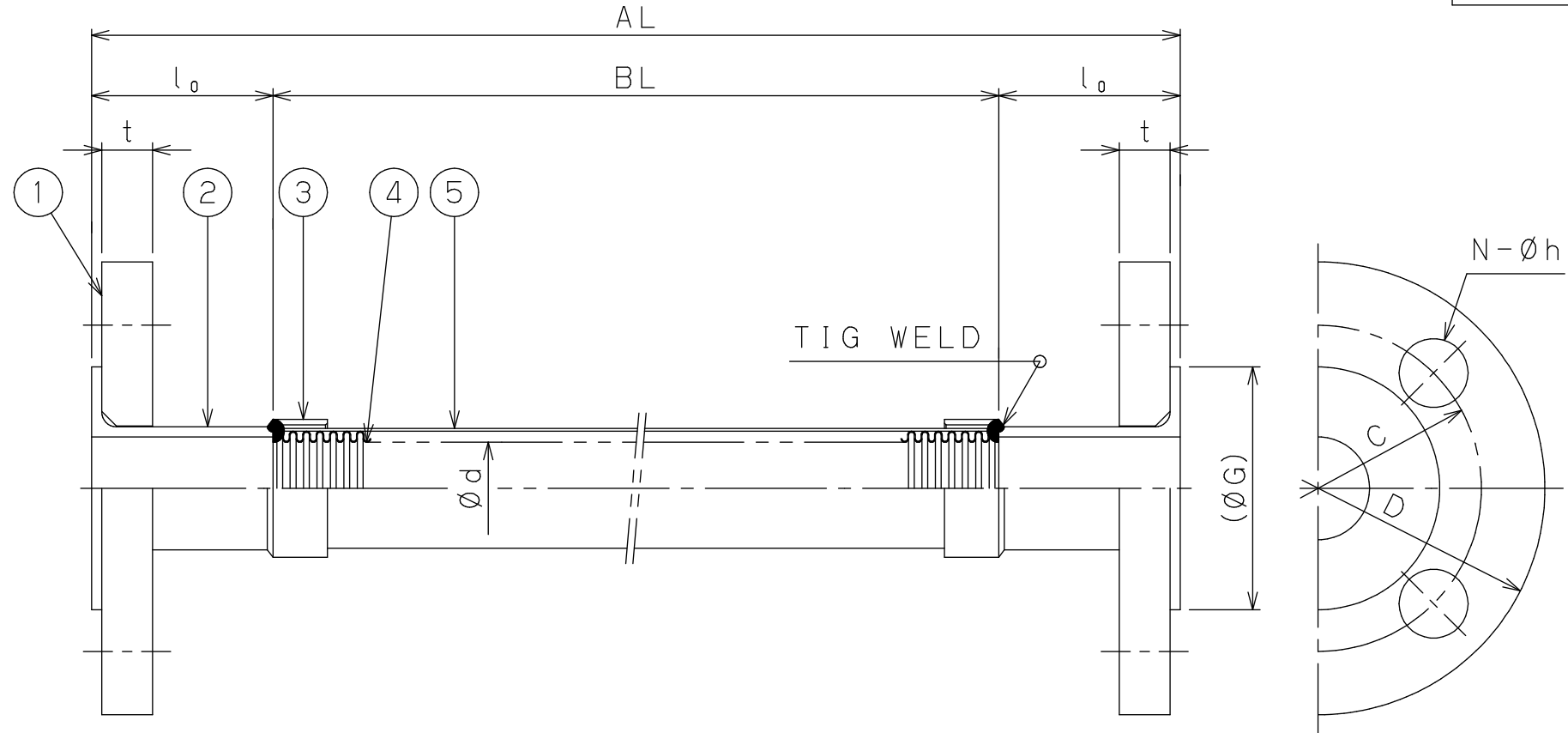


数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHARGE APPROVED
	△			
	△			



NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE	FLANGE				LAP JOINT	LENGTH		数量	*最高 使用圧力 (常温)	*許容 変位量 (mm)
	Ød	D	C	t	N-Øh	ØG	lo	BL	AL	Q'TY	
10A	10.0	90	65	12	4-15	46	30				
15A	15.0	95	70	12	4-15	51	30				
20A	20.0	100	75	14	4-15	56	30				
25A	25.4	125	90	14	4-19	67	50				
32A	32.0	135	100	16	4-19	76	50				
40A	40.0	140	105	16	4-19	81	50				
50A	50.0	155	120	16	4-19	96	50				

12				
11				
10				
9				
8				
7				
6				
5	ブレード BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレード SINGLE WIRE BRAID
4	チューブ TUBE		1	スーパーアニュラー SUPER ANNULAR
3	ブレード押エ RING	SUS304	2	
2	ラップジョイント LAP JOINT	SUS304	2	
1	ルーズフランジ LOOSE FLANGE	SS400	2	JIS10KFF
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q. TY	摘要 REMARKS

*最高使用圧力は、チューブ・ブレードの常温時における性能です。金具の耐圧力は考慮しておりません。
*許容変位量は、フレキシブルチューブの軸直角方向における許容平行変位量を示す。

呼 径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧 (水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa		耐圧 (空圧) AIR	MPa
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	-X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH			+Y	mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃			角変位量 ANGLE	-Y	mm
					+Z	mm
					-Z	mm
					+θ	DEG.
					-θ	DEG.

得意先
CUSTO.
MER

型式番号 TFR-3000

略号 SUSB10K

三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検図 CHECKED	担当 CHARGE	作図 DRAWN
日付 DATE				

尺度
SCALE

FREE

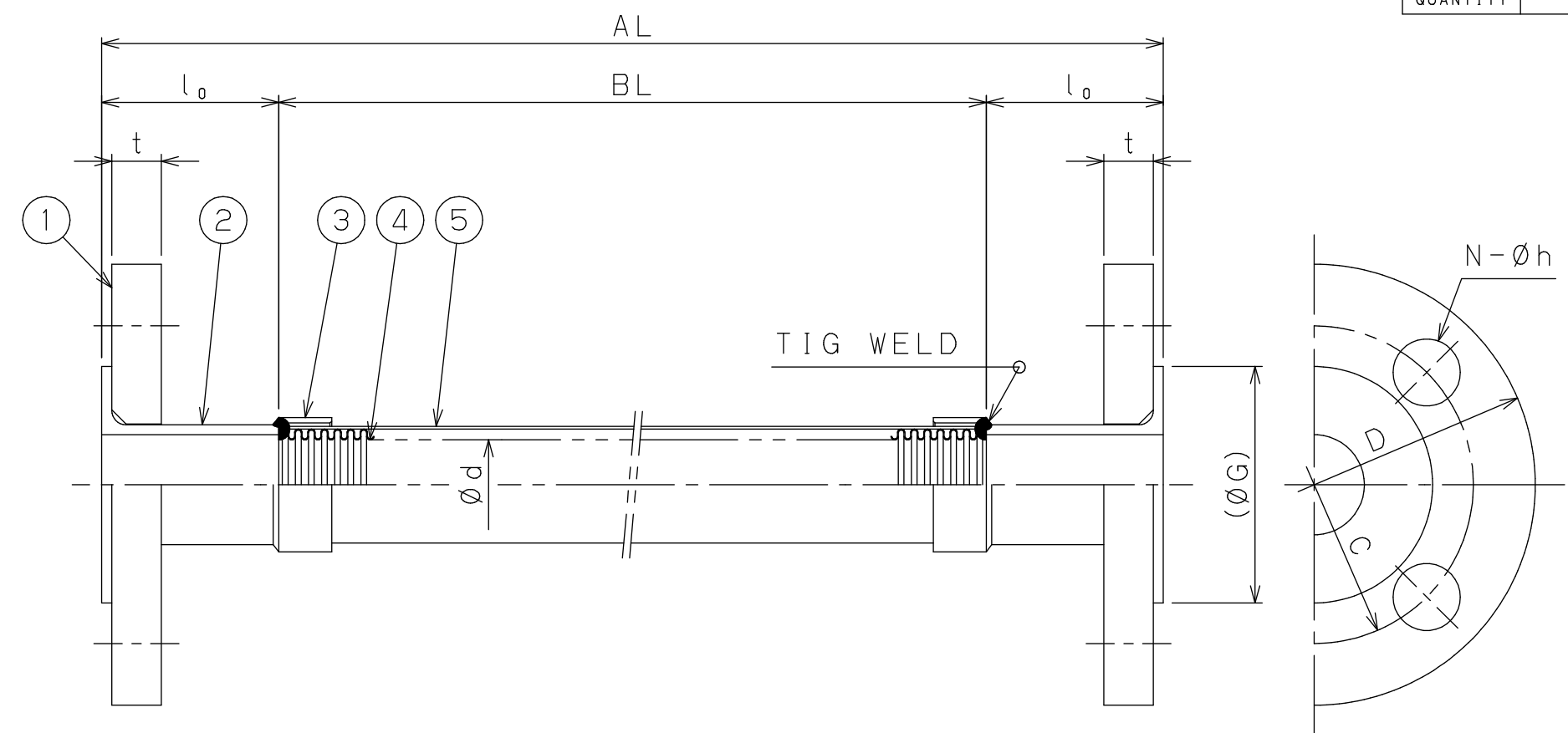
図番
DWG. No.

トーフレ株式会社
TOFLE TOFLE CO., INC.

管理番号 MW00408-A

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHARGE APPROVED	承認 APPROVED
	△				
	△				




NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE	FLANGE				LAP JOINT	LENGTH		数量	*許容 変位量 (mm)
	ød	D	C	t	N-øh	øG	l0	BL	AL	
10A	10.0	90	65	12	4-15	46	30			
15A	15.0	95	70	12	4-15	51	30			
20A	20.0	100	75	14	4-15	56	30			
25A	25.4	125	90	14	4-19	67	50			
32A	32.0	135	100	16	4-19	76	50			
40A	40.0	140	105	16	4-19	81	50			
50A	50.0	155	120	16	4-19	96	50			

12				
11				
10				
9				
8				
7				
6				
5	ブレード BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレード SINGLE WIRE BRAID
4	チューブ TUBE		1	スーパーアニュラー SUPER ANNULAR
3	ブレード押エ RING	SUS304	2	
2	ラップジョイント LAP JOINT	SUS304	2	
1	ルーズフランジ LOOSE FLANGE	SUSF304	2	JIS10KFF
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q. TY	摘要 REMARKS

*許容変位量は、フレキシブルチューブの軸直角方向における許容平行変位量を示す。

呼径 NOMINAL DIA.	使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧(水圧) HYDR.	MPa	耐圧(空圧) AIR	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm	-X	mm
取付全長 EQUIPPED LENGTH	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	+Y	mm	-Y	mm
使用流体 FLUID	常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	角変位量 ANGLE	+Z	mm	-Z	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	仕上塗装 FINISH	-		+θ	DEG.	-θ	DEG.
最高温度 MAX. TEMP.		℃					

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

得意先 CUSTO. MER	型式番号 TFR-3000	略号 SUSBSUS10K
三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検図 CHECKED
日付 DATE	担当 CHARGE	作図 DRAWN
尺度 SCALE	 トーフレ株式会社 TOFLE TOFLE CO., INC.	
図番 DWG. No.	FREE	

元図番号 MW00415-A 管理番号