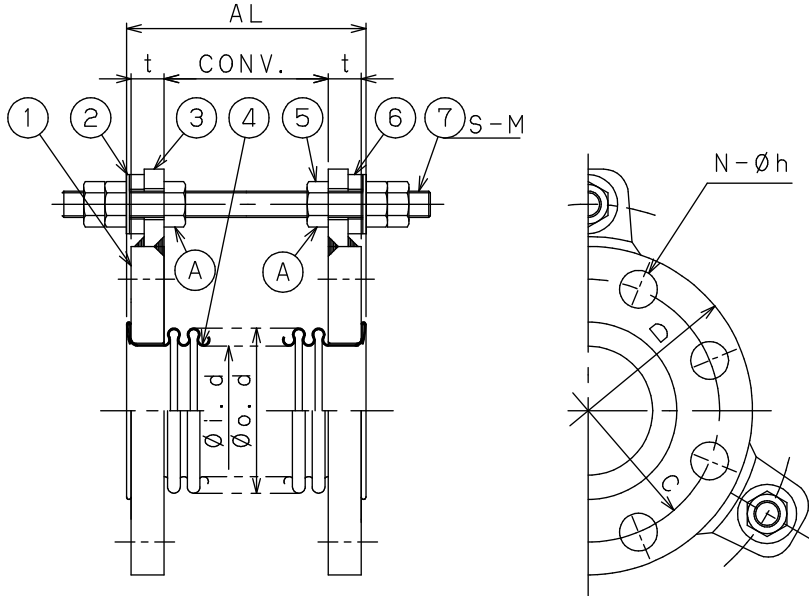


数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHA APPROV D	承認 REV ED
	△				
	△				



NAME REF NOMINAL DIA.	BELLOWS			FLANGE				ROD	LENGTH	数量
	Ø i. d	Ø o. d	CONV.	D	C	t	N-øh	S-M	AL	Q' TY
50A	53.5	69.0	18	155	120	16	4-19	2-M12	150	
65A	67.0	82.5	16	175	140	18	4-19	2-M12	150	
80A	78.5	96.5	16	185	150	18	8-19	2-M12	150	
100A	103.5	119.5	16	210	175	18	8-19	3-M12	150	
125A	128.5	148.5	12	250	210	20	8-23	3-M12	150	
150A	152.0	172.0	12	280	240	22	8-23	3-M16	150	
200A	203.0	229.0	12	330	290	22	12-23	3-M20	200	
250A	251.0	277.0	12	400	355	24	12-25	3-M24	200	
300A	300.5	326.0	12	445	400	24	16-25	3-M30	200	

12				
11				
10				
9				
8				
7	調整ロッド ADJUSTMENT ROD	SS400	左表	電気亜鉛メッキ ZINC GAL.
6	緩衝材 RUBBER BUFFER	ウレタンゴム URETHANE RUBBER	左表	
5	調整ナット ADJUSTMENT NUT	SS400	左表	電気亜鉛メッキ ZINC GAL.
4	ベローズ BELLOWS	(OUT) SUS304 (IN) SUS316L	1	2PLYバーサ 2PLY VERSA
3	ホルダー HOLDER	SS400	左表	電気亜鉛メッキ ZINC GAL.
2	座金 WASHER	SPCC	左表	電気亜鉛メッキ ZINC GAL.
1	フランジ FLANGE	SS400	2	JIS10KFF 電気亜鉛メッキ
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q, TY	摘要 REMARKS

• 配管後は (A) ナットを、中央の位置に移動し締付け固定して下さい。

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧 (水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	気密 (空圧) AIR	MPa	
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	-X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH	-		+Y	mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃			角変位量 ANGLE	-Y	mm
					+Z	mm
					-Z	mm
					+θ	DEG.
					-θ	DEG.

型式番号 TX-83000

略号 VJ10K

三角法
TRIGONOMETRY

承認
APPROVED

検図
CHECKED

担当
CHARGE

作図
DRAWN

日付
DATE

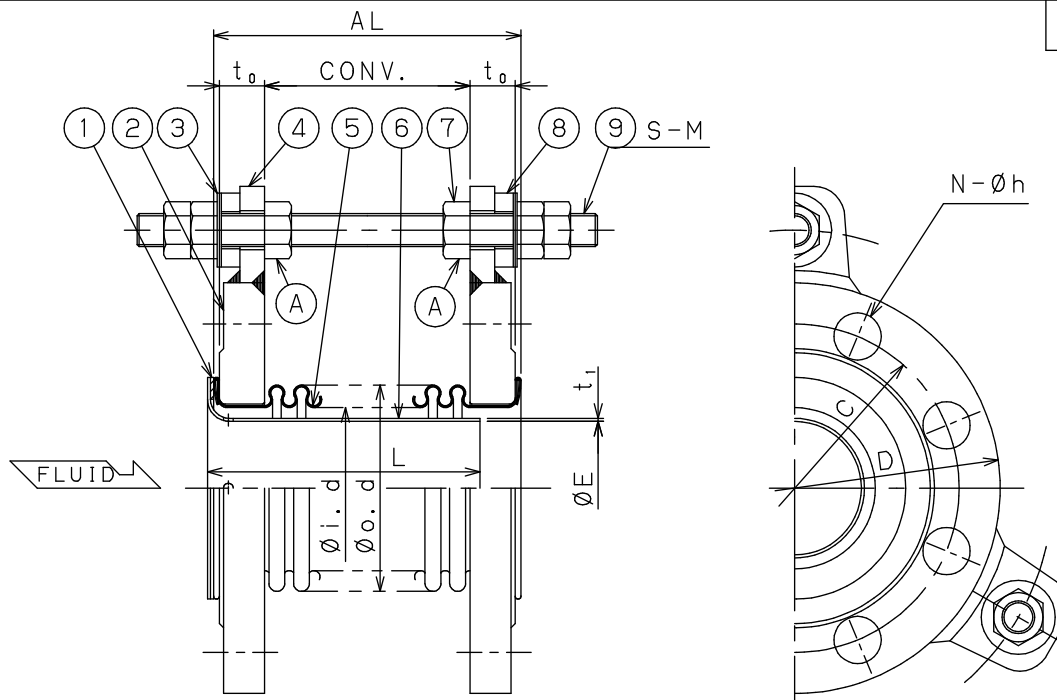
尺度
SCALE

FREE

TOFLE TOFLE CO., INC.

図番
DWG. No.

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)



数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHA APP ROE REV ED
	△			
	△			

NAME REF NOMINAL DIA.	BELLOWS			FLANGE				INNER PIPE			ROD	LENGTH	数量
	Ø i. d	Ø o. d	CONV.	D	C	t ₀	N-Øh	ØE	L	t ₁	S-M	AL	Q' TY
50A	53.5	70.5	7	155	120	18	8-19	42.0	88	2.0	3-M12	110	
65A	67.0	86.0	6	175	140	20	8-19	55.0	88	2.0	3-M12	110	
80A	78.5	100.5	6	200	160	22	8-23	65.0	88	1.5	3-M16	110	
100A	103.5	126.5	7	225	185	24	8-23	90.0	123	1.5	4-M16	150	
125A	128.5	153.5	7	270	225	26	8-25	114.0	123	1.5	4-M20	150	
150A	152.0	180.5	6	305	260	28	12-25	137.5	123	1.5	4-M24	150	
200A	203.0	233.0	8	350	305	30	12-25	188.5	180	1.5	3-M30	200	
250A	251.0	285.0	8	430	380	34	12-27	235.5	180	1.5	4-M30	200	
300A	300.5	336.5	7	480	430	36	16-27	276.0	180	2.0	6-M30	200	

12				
11				
10				
9	調整ロッド ADJUSTMENT ROD	SS400	左表	電気亜鉛メッキ ZINC GAL.
8	緩衝材 RUBBER BUFFER	ウレタンゴム URETHANE RUBBER	左表	
7	調整ナット ADJUSTMENT NUT	SS400	左表	電気亜鉛メッキ ZINC GAL.
6	内筒 INNER PIPE	SUS304	1	
5	ベローズ BELLOWS	(OUT) SUS304 (IN) SUS316L	1	2PLYタフオメガ 2PLY TUF OMEGA
4	ホルダー HOLDER	SS400	左表	電気亜鉛メッキ ZINC GAL.
3	座金 WASHER	SPCC	左表	電気亜鉛メッキ ZINC GAL.
2	フランジ FLANGE	SS400	2	JIS20KRF 電気亜鉛メッキ
1	パッキン PACKING	ノンアスベスト NONASBESTOS	1	t1.5
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q, TY	摘要 REMARKS

・配管後は (A) ナットを、中央の位置に移動し締付け固定して下さい。

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧 (水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	気密 (空圧)	MPa	
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	-X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃				+Y	mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH	-		-Y	mm
					+Z	mm
					-Z	mm
					+θ	DEG.
					-θ	DEG.

型式番号 TX-83000

略号 VJ20K (内筒付)

三角法 TRIGONOMETRY 承認 APPROVED 検図 CHECKED 担当 CHARGE 作図 DRAWN

日付 DATE

尺度 SCALE

FREE

図番 DWG. No.

TOFLE 株式会社
TOFLE CO., INC.

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)