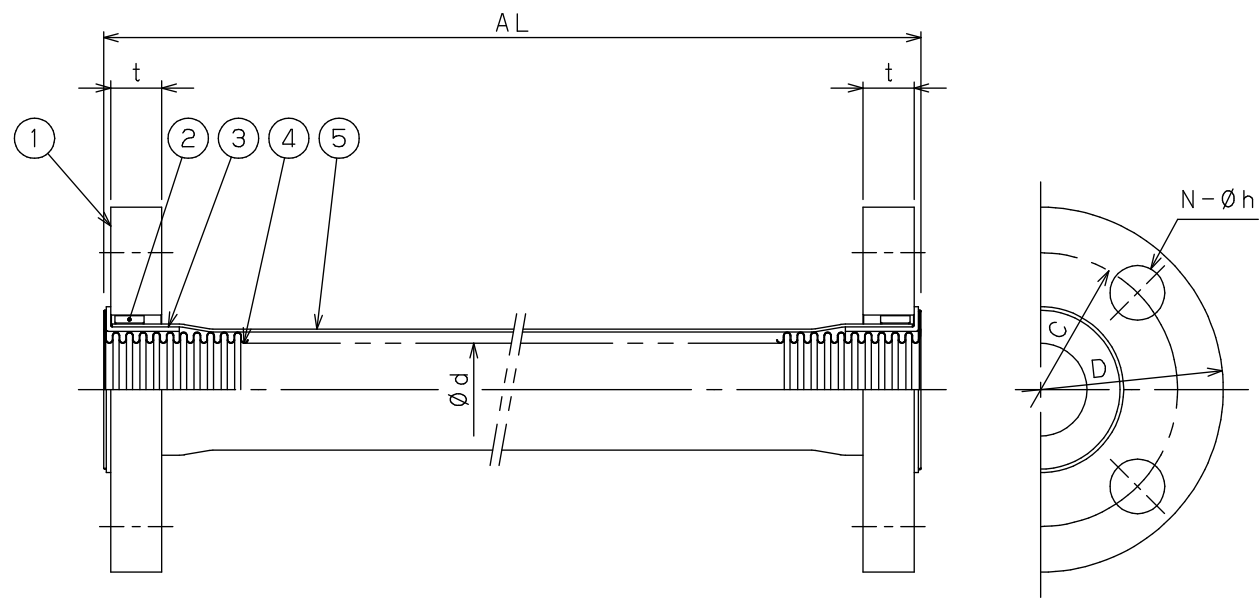


数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHA APP ROE REV D
	△			
	△			



NAME REF NOMINAL DIAL.	TUBE		FLANGE			LENGTH		数量
	Ød	D	C	t	N-Øh	AL		Q' TY
20A	25.4	100	75	14	4-15	300, 400, 500, 600, 800, 1000		
25A	32.0	125	90	14	4-19	300, 400, 500, 600, 800, 1000		
32A	40.0	135	100	16	4-19	300, 400, 500, 600, 800, 1000		
40A	45.0	140	105	16	4-19	300, 400, 500, 600, 800, 1000		
50A	50.0	155	120	16	4-19	300, 400, 500, 600, 800, 1000		

12				
11				
10				
9				
8				
7				
6				
5	ブレード BRAID	SUS304	1	一重平ワイヤーブレード SINGLE WIRE BRAID
4	チューブ TUBE	SUS304	1	スーパーアニュラー SUPER ANNULAR
3	ベアスリング SPLIT RING	SS400	2	電気亜鉛メッキ ZINC. GAL.
2	リング RING	SS400	2	電気亜鉛メッキ ZINC. GAL.
1	フランジ FLANGE	SS400	2	JIS10KFF電鍍メッキ ZINC. GAL.
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q, TY	摘要 REMARKS

得意先
CUSTO-
MER

型式番号	TF-48000
略号	スーパーNW10K (上海工場)
三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED
検図 CHECKED	担当 CHARGE
日付 DATE	作図 DRAWN

TOFLE TOFLE CO., INC.

図番
DWG. No.

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧 (水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	気密 (空圧) AIR	MPa
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL		mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	角変位量 ANGLE		mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH	-			mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃					mm

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)