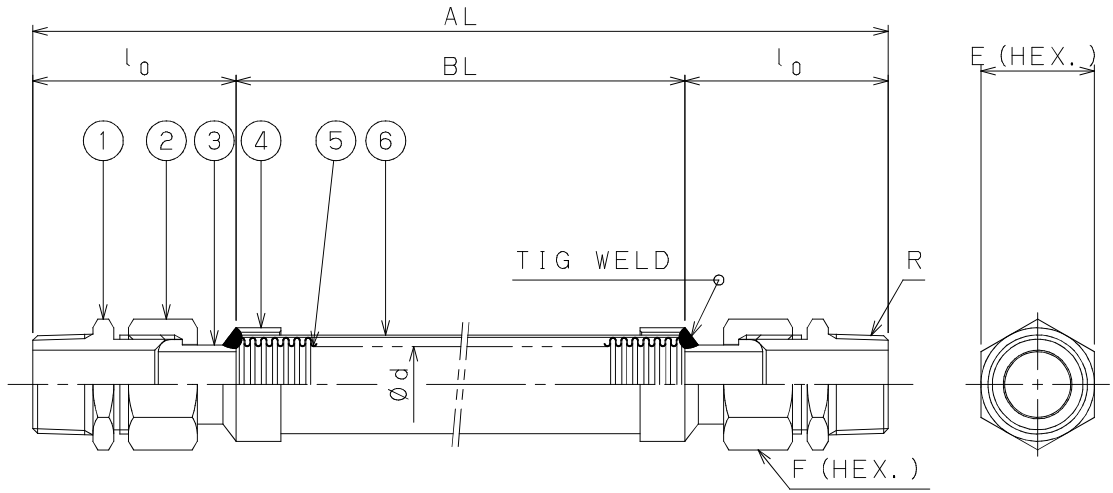


数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当承認 CHARGE D	承認 APPROVED
	△				
	△				




NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE Ød	FITTINGS				LENGTH		数量 Q'TY	*最高 使用圧力 (MPa)	*許容 変位量 (mm)
		E (HEX.)	F (HEX.)	R	l0	BL	AL			
8A	8.0	19	21	1/4	50					
10A	10.0	19	21	3/8	50					
15A	15.0	23	24	1/2	58					
20A	20.0	29	32	3/4	64					
25A	25.4	38	38	1	67					
32A	32.0	46	50	1 1/4	81					
40A	40.0	54	54	1 1/2	81					
50A	50.0	65	70	2	100					

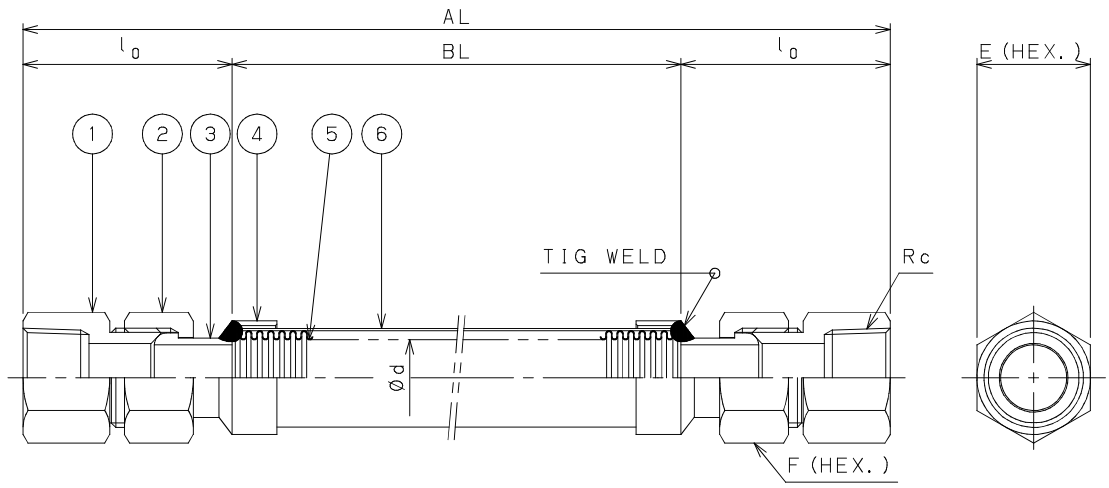
\*最高使用圧力は、チューブ・ブレイドの常温時における性能です。金具の耐圧力は考慮しておりません。  
\*許容変位量は、フレキシブルチューブの軸直角方向における許容平行変位量を示す。

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧(水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+	mm
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	-	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	角変位量 ANGLE	+θ	DEG.
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH			-θ	DEG.
最高温度 MAX. TEMP.	℃					

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

12				
11				
10				
9				
8				
7				
6	ブレイド BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレイド SINGLE WIRE BRAID
5	チューブ TUBE		1	スーパーアニュラー SUPER ANNULAR
4	ブレイド押エ RING	SUS304	2	
3	スリーブ SLEEVE	SS400	2	
2	袋ナット CAP NUT	SS400	2	
1	ニップル NIPPLE	SS400	2	
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q. TY	摘要 REMARKS

得意先 CUSTO- MER					呼 図 尺 寸
型式番号	TF-7000				M W 0 1 5 1 - A
略号	SSN, M				
三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検閲 CHECKED	担当 CHARGE	作図 DRAWN	
日付 DATE					
尺度 SCALE	FREE				 <b>トーフレ株式会社</b> <b>TOFLE CO., INC.</b>
図番 DWG. No.					



数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当 CHA	承認 APP
	△				
	△				

NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE Ød	FITTINGS				LENGTH		数量 Q'TY	*最高 使用圧力 (常温)	*許容 変位量 (mm)
		E (HEX.)	F (HEX.)	Rc	l <sub>0</sub>	BL	AL			
8A	8.0	21	21	1/4	51					
10A	10.0	21	21	3/8	51					
15A	15.0	26	24	1/2	57					
20A	20.0	32	32	3/4	62					
25A	25.4	38	38	1	70					
32A	32.0	50	50	1 1/4	78					
40A	40.0	54	54	1 1/2	78					
50A	50.0	70	70	2	90					

\*最高使用圧力は、チューブ・ブレイドの常温時における性能です。金具の耐圧力は考慮しておりません。  
\*許容変位量は、フレキシブルチューブの軸直角方向における許容平行変位量を示す。

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧(水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	気密(空圧) AIR		MPa
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa		-X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH		軸直角方向変位量 LATERAL	+Y	mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃				-Y	mm
				角変位量 ANGLE	+Z	mm
					-Z	mm
					+θ	DEG.
					-θ	DEG.

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

12				
11				
10				
9				
8				
7				
6	ブレイド BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレイド SINGLE WIRE BRAID
5	チューブ TUBE		1	スーパーアニュラー SUPER ANNULAR
4	ブレイド押エ RING	SUS304	2	
3	スリーブ SLEEVE	SS400	2	
2	袋ナット CAP NUT	SS400	2	
1	ソケット SOCKET	SS400	2	
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q. TY	備考 REMARKS

得意先  
CUSTO-  
MER

型式番号 TF-7000

略号 SSN, F

三角法  
TRIGONOMETRY

承認  
APPROVED

検閲  
CHECKED

担当  
CHARGE

作図  
DRAWN

日付  
DATE

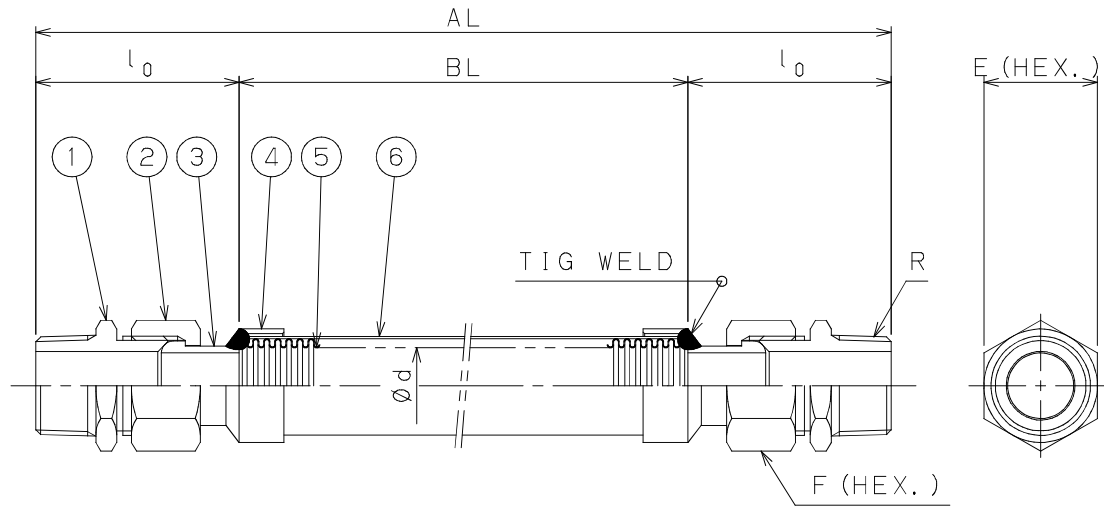
尺度  
SCALE

FREE

図番  
DWG. No.

トーフレ株式会社  
TOFLE CO., INC.

引線  
1565-A  
引線



数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当 CHA	承認 APP
	△				
	△				


NAME REF NOMINAL DIA.	TUBE	FITTINGS			LENGTH			数量 Q' TY	*最高 使用圧力 (MPa)	*許容 変位量 (mm)
	Ød	E (HEX.)	F (HEX.)	R	l <sub>0</sub>	BL	AL			
10A	10.0	19	21	3/8	50					
15A	15.0	24	24	1/2	58					
20A	20.0	27	32	3/4	64					
25A	25.4	35	38	1	67					
32A	32.0	46	50	1 1/4	81					
40A	40.0	52	54	1 1/2	81					
50A	50.0	62	70	2	100					

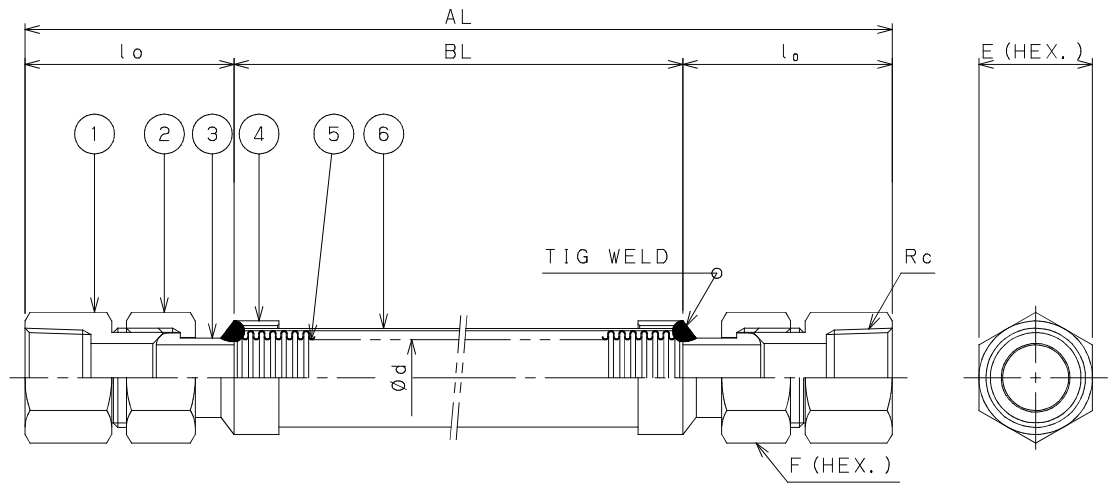
12				
11				
10				
9				
8				
7				
6	ブレード BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレード SINGLE WIRE BRAID
5	チューブ TUBE		1	スーパーアニュラー SUPER ANNULAR
4	ブレード押エ RING	SUS304	2	
3	スリーブ SLEEVE	SCS13 (SUS304)	2	
2	袋ナット CAP NUT	SCS13 (SUS304)	2	
1	ニップル NIPPLE	SCS13 (SUS304)	2	
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q. TY	備考 REMARKS

\* 最高使用圧力は、チューブ・ブレードの常温時における性能です。金具の耐圧力は考慮していません。  
\* 許容変位量は、フレキシブルチューブの軸直角方向における許容平行変位量を示す。

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧 (水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	気密 (空圧) AIR	MPa	
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa	軸直角方向変位量 LATERAL	-X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH	-		+Y	mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃				-Y	mm
					+Z	mm
					-Z	mm
					角変位量 ANGLE	+θ
						-θ

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

得意先 CUSTO- MER						呼 図 尺 寸
型式番号	TF-7000					MF31558-A
略号	SUSSN, M					
三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検閲 CHECKED	担当 CHARGE	作図 DRAWN		
日付 DATE						
尺度 SCALE	FREE					 <b>トーフレ株式会社</b> <b>TOFLE CO., INC.</b>
図番 DWG. No.						



数量 QUANTITY	符号 MARKS	日付 DATE	来歴 REVISION	担当 CHA	承認 APP
	△				
	△				


NAME R E F NOMINAL DIA.	TUBE	FITTINGS				LENGTH			数量 Q' TY	*最高 使用圧力 (MPa)	*許容 変位量 (mm)
	$\phi d$	E (HEX.)	F (HEX.)	Rc	$l_0$	BL	AL				
10A	10.0	21	21	3/8	51						
15A	15.0	26	24	1/2	57						
20A	20.0	32	32	3/4	62						
25A	25.4	38	38	1	70						
32A	32.0	50	50	1 1/4	78						
40A	40.0	54	54	1 1/2	78						
50A	50.0	70	70	2	90						

12					
11					
10					
9					
8					
7					
6	ブレイド BRAID	SUS304	1	一重ワイヤーブレイド SINGLE WIRE BRAID	
5	チューブ TUBE		1	スーパーアニュラー SUPER ANNULAR	
4	ブレイド押エ RING	SUS304	2		
3	スリーブ SLEEVE	SCS13 (SUS304)	2		
2	袋ナット CAP NUT	SCS13 (SUS304)	2		
1	ソケット SOCKET	SCS13 (SUS304)	2		
品番 ITEM	品名 PART NAME	材質 MATERIAL	個数 Q. TY	備考 REMARKS	

\*最高使用圧力は、チューブ・ブレイドの常温時における性能です。金具の耐圧力は考慮していません。  
\*許容変位量は、フレキシブルチューブの軸直角方向における許容平行変位量を示す。

呼径 NOMINAL DIA.		使用温度 OPERATING TEMP.	℃	試験圧力 TEST PRESS.	耐圧(水圧) HYDR.	MPa
製作全長 ASSEMBLED LENGTH	mm	設計圧力 DESIGN PRESS.	MPa	気密(空圧) AIR		MPa
取付全長 EQUIPPED LENGTH	mm	最高圧力 MAX. PRESS.	MPa	軸方向伸縮量 AXIAL	+X	mm
使用流体 FLUID		常用圧力 OPERATING PRESS.	MPa		-X	mm
設計温度 DESIGN TEMP.	℃	仕上塗装 FINISH		軸直角方向変位量 LATERAL	+Y	mm
最高温度 MAX. TEMP.	℃				-Y	mm
				角変位量 ANGLE	+Z	mm
					-Z	mm
					+θ	DEG.
					-θ	DEG.

本図はCADシステムにより作図致しました。(DRAWN BY CAD SYSTEM.)

得意先 CUSTO- MER						呼 図 尺 寸
型式番号	TF-7000					MF 01572-A
略号	SUSSN, F					
三角法 TRIGONOMETRY	承認 APPROVED	検閲 CHECKED	担当 CHARGE	作図 DRAWN		
日付 DATE						
尺度 SCALE	FREE					 <b>トーフレ株式会社</b> <b>TOFLE CO., INC.</b>
図番 DWG. No.						